

CRISTAL INDUSTRIAL

PROPIEDADES	RESULTADO
Color estándar	Transparente
Ancho	1500 mm
Calibres de línea	60, 80, 100, 125, 130, 150, 200, 250, 300 μ

PROPIEDADES		NORMA	UNIDAD	RESULTADO								
Calibre		DIN 53370	Micras μ	60	80	100	125	130	150	200	250	300
Peso		ASTM E252	g/m²	78	104	130	162	169	195	260	330	387
Resistencia al Rasgado, Propagación	L	ASTM D1922	gf	80	190	290	450	500	550	1100	1500	2200
	T			210	330	530	590	800	1000	1300	1700	2700
Estabilidad Dimensional (100°C, 10 minutos)	L	ASTM D1204	%	5	5	5	5	3.5	3	2.5	2	1.5
Transparencia, Haze *		ASTM D1003	-	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.0	3.0	3.0	3.0
Tensión Superficial		ASTM D2578	mN/m	32								
Talco Oxidry		-	-	Visible y Homogéneo								

Cristal Industrial es una película de PVC flexible, lisa brillante, y grabado diseñada para área de empaques flexibles. Debido a su composición y terminado permite el selle por alta frecuencia.

L: Dirección longitudinal, T: Dirección Transversal

*Los valores típicos corresponden al valor medio en el histograma de frecuencias.

**Medida en el momento de elaboración del producto. Es susceptible de cambiar con el tiempo de almacenamiento debido al talco oxidry y al aire que queda atrapado entre vuelta y vuelta.

***El material puede presentar contaminaciones cuyo origen obedece a la naturaleza de la resina y al proceso de obtención. Pueden presentarse puntos amarillos a cafés que corresponden a diminutas partículas de la resina degradada.

Empaque

Cada rollo está envuelto con material protector, para preservar el producto de la luz del sol y de contaminaciones externas.

Almacenamiento y fecha de vencimiento

El Cristal industrial debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos, (temperatura no mayor a 30° C) y libres de polución. No debe haber incidencia directa de la luz del sol. Los rollos deben ser manipulados de forma tal que no sufran caídas. No se recomienda almacenar un rollo sobre otro, así el rollo deberá almacenarse parado. Para evitar que el material se marque se recomienda forrar las posibles superficies de contacto con espuma. El extremo que debe descansar el rollo debe ser el que tenga un espacio mayor a 2 cm del borde del tubo de cartón. Esto, para evitar que el borde del material se maltrate durante el almacenamiento vertical. Bajo óptimas condiciones de almacenamiento, el material puede ser utilizado hasta 1 año después de su fecha de despacho.

Identificación

se encuentra resumida en la etiqueta colocada en cada rollo. Para facilitar la trazabilidad, cada rollo contiene una etiqueta que incluye, el código del producto, lote, número de rollo y la fecha de producción.

Recomendaciones de uso

El material en proceso ó terminado debe estar almacenado de forma tal que no tenga incidencia directa de la luz solar y debe almacenarse en lugares frescos. Esto evitará que se formen arrugas en las películas ya selladas.

La película tiene un talco que facilita el desenrollado del material y el deslizamiento entre sí, pero se cae en la medida en que haya más manipulación del producto. Así, su procesamiento debe planearse para que haya mínimos pasos y el talco sea suficiente para tener un buen desempeño en todas las etapas de proceso. Si observa que el material se pega durante alguna de las etapas de su procesamiento, será necesario que se le adicione manualmente para facilitar el deslizamiento de una película con otra. El polvo que se aplica corresponde a una fécula de harina de tapioca, tubérculo similar a la yuca. Así, se puede utilizar almidón de yuca. El dispensador del polvo deberá ser tal que se aplique una cantidad óptima para que el producto final no tenga la apariencia blancuzca. Si el cristal va a pasar por una etapa de impresión por screen no es recomendable que tenga una alta cantidad de talco (aparición blancuzca).

Debe evitarse que el material sellado se caliente a más de 30°C, pues el calentamiento a mayor temperatura puede provocar arrugas. Por tal motivo se recomienda que el sitio de trabajo sea ventilado y fresco.

Si va a diseñar un empaque para objetos pesados, debe asegurarse de que la película resista el peso y que la fuerza del selle sea suficiente para evitar que el objeto no abra el cordón de sellado. El ensayo puede hacerse directamente con el objeto que se va a guardar en el empaque o con otro de peso similar. Si el material se rasga antes de separarse por el cordón de sellado, probablemente tenga que utilizar un calibre mayor. Si Usted espera que el objeto empacado alcance en alguna etapa de transporte o almacenamiento temperaturas altas, deberá hacer los ensayos a dichas temperaturas para asegurar que el empaque no se rasgará ni se deslaminará por el selle.

El corte de las películas debe planearse de forma tal que sean selladas en la misma dirección. Si se sella una película en sentido longitudinal (dirección de la máquina) y la otra en sentido transversal se provocarán arrugas debido a que la contracción del material no es la misma en los dos sentidos.

Debe evitarse combinar dos materiales de diferente "mano" flexibilidad de película, debido a que puede dar lugar a generación de arrugas en la película con el tiempo. Si en el medio de las dos películas de diferente mano se planea colocar una hoja de papel, no se presentarán problemas de arrugas.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión.

Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño.

Estos valores son susceptibles de ser modificado.

Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia y no como garantía.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2015; norma ambiental ISO 14001:2015 y norma de seguridad BASC: 2012.

Al finalizar la vida útil debe tratarse como residuo reciclable para prevenir impactos ambientales al suelo o fuentes hídricas.