

FICHA TÉCNICA



XL ULTRA SPRAY

DESCRIPCIÓN

Adhesivo de contacto elaborado con base en cauchos sintéticos de policloropreno y resinas sintéticas de gran adhesión. Presenta olor característico a solventes orgánicos, de tipos aromáticos y alifáticos. Presenta viscosidad apropiada para ser empleado en industrias con equipos neumáticos para aplicaciones rápidas y eficientes.

USOS:

Especialmente desarrollado para ser aplicado con pistolas en materiales tales como enchapes de madera o de sus aglomerados con: fórmicas, koralites, láminas de melamina, láminas de ABS, PVC y metal.

De gran desempeño en la industria de carrocerías, electrodomésticos (ensamble de equipos de sonido, televisores, etc.), muebles, cocinas integrales, gabinetes, y tapicería en general.

VENTAJAS:

- Es un adhesivo formulado con alta resistencia a la temperatura y los agentes atmosféricos.
- Tiene un mediano-alto contenido de sólidos.
- Su tiempo de aplicación es menor a los de otros productos similares.
- Produce uniones fuertes y flexibles.
- Su tiempo de secado puede ser controlado mediante el adecuado uso del Adelgazador DT-80.
- Gran adhesión.
- Buena resistencia al envejecimiento.
- Ideal para aplicar en materiales demasiado porosos.
- No mancha.
- No forma hilos en la aplicación

ESPECIFICACIONES:

- Viscosidad Brookfield: (500 $\pm$ 150) cPs.
- Contenido de sólidos: (18 $\pm$ 1)%.
- Densidad : (3,2 $\pm$ 0,1) kg/gal
- Fuerza final: Superior a 18 Kgf/Pulg
- Resistencia al calor : entre 160 y 180 °C.

PRESENTACIONES:

Practipack: 4.5 galones

Envase metálico: lata de 4.5; tambor de 15 y 55 galones

MODO DE EMPLEO:

1. Agitar el producto antes de usar.
2. Verificar que los materiales a unir se encuentren libres de suciedad y grasas.

3. Controlar el regulador de presión colocado antes de la pistola de atomización. La presión de atomización debe ser máximo de 80 psi (lbf/pulg²), regulada en la toma de aire del equipo.
4. Purgar la línea de aire para evitar que el agua y el aceite del compresor se mezclen con el adhesivo.
5. Verificar que la boquilla de aplicación esté completamente limpia.
6. Graduar sobre cartón o una pieza de prueba la boquilla, para conseguir la cantidad necesaria de adhesivo y aire conveniente para una correcta atomización, evitar así la formación de hilos y obtener un óptimo rendimiento del producto.
7. Para la obtención de una capa uniforme de adhesivo, es importante que el abanico de aplicación sea de regular tamaño, lo mismo que mantener la distancia entre la boquilla y la pieza a unos 20 cm, aproximadamente.
8. Después de graduar la aplicación se puede proceder a aplicar el adhesivo en las partes a unir.
9. Dejar secar el adhesivo durante 15 o 20 minutos o cuando aparentemente este seco
10. Si el material es poroso, recomendamos aplicar una segunda capa de adhesivo y dejar secar por espacio de 10 a 15 minutos adicionales.
11. Proceder a realizar la unión de los materiales, golpeando en toda la superficie con un mazo adecuado.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES:

- Si se requiere bajar la viscosidad de este producto, se debe usar el ADELGAZADOR PEGAUCHO DT-80.
- El aire húmedo y la contaminación por aceites provenientes de los compresores deteriorados impiden el normal funcionamiento del adhesivo.
- Agitar bien el producto antes de usar.
- Mantener el recipiente cerrado para evitar el escape de los solventes.
- ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE, debe mantenerse alejado de fuentes de fuego y calor. Use en lugares ventilados o con extractores de gases.
- No inhalar sus vapores.
- Evitar el contacto prolongado con la piel.
- En caso de ingestión, consultar al médico.
- El almacenamiento debe ser en lugares frescos y secos. Bajo estas condiciones su tiempo de vida útil es de 12 meses.

Agosto 2011